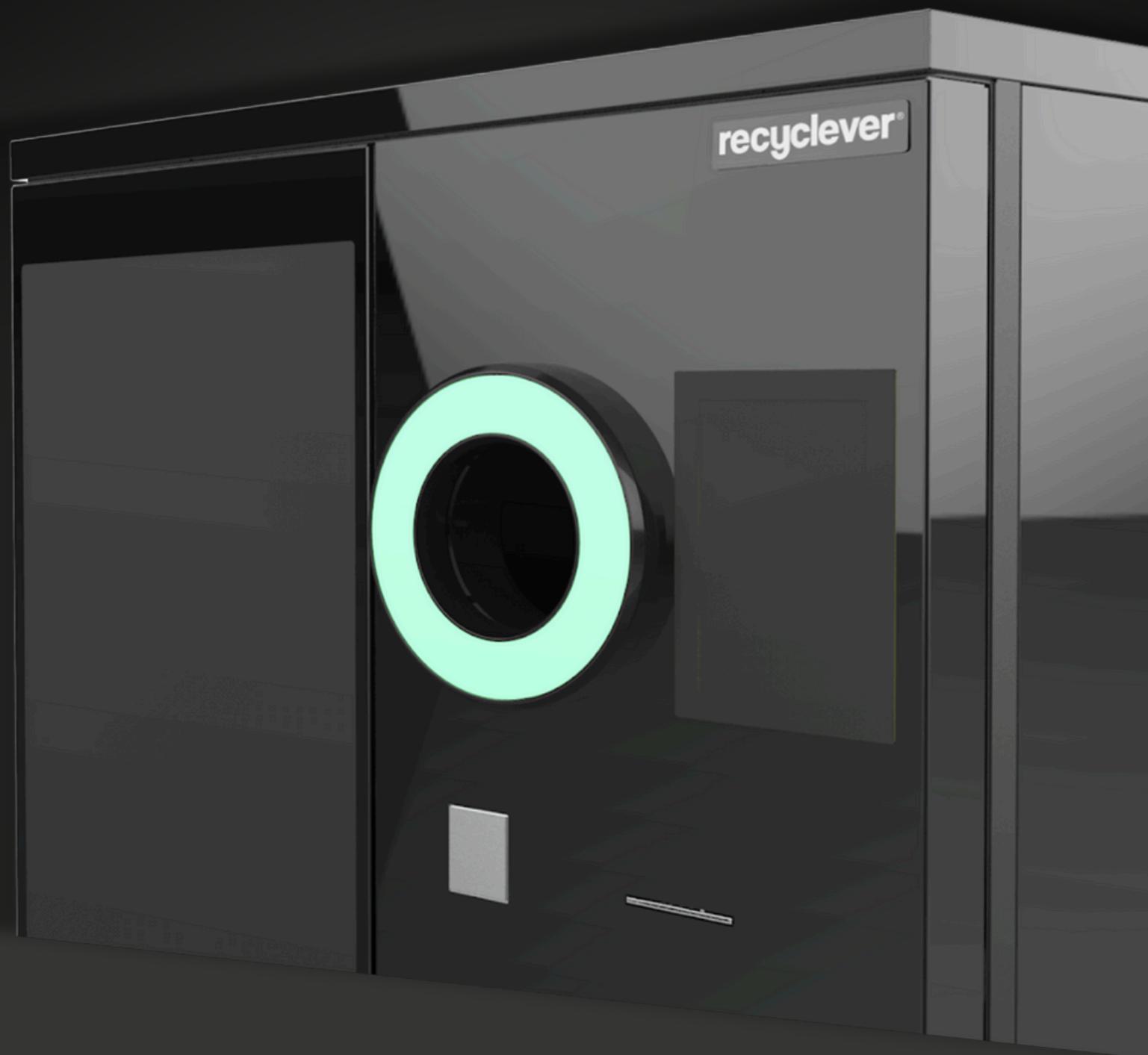


RECYCLEVER®

MÁQUINAS EXPENDEDORAS INVERSAS



ORWAK
PART OF **SULO** GROUP



+34 618 449 459



ORWAK.SPAIN@SULO.COM

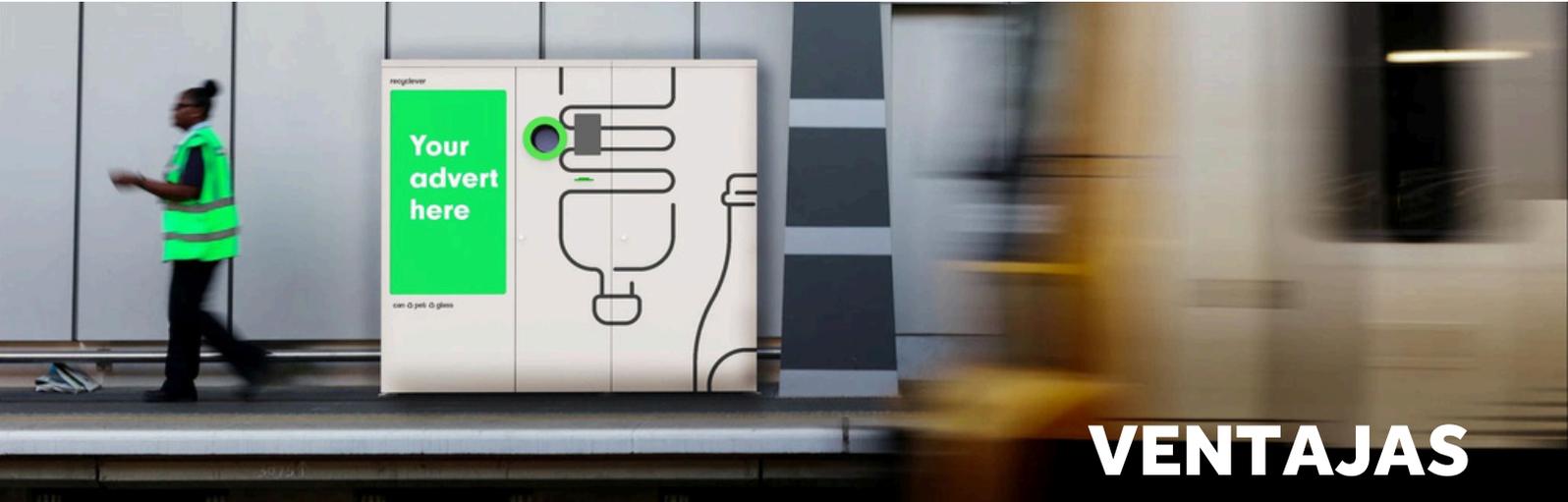
recyclever
reverse vending machines

Recyclever®

UN RVM ES UN PUNTO DE DEVOLUCIÓN AUTOMATIZADO PARA ENVASES DE BEBIDAS VACÍOS.

MÁS QUE UNA RVM: EFICIENCIA, CONTROL Y RENTABILIDAD

Las máquinas de devolución inversa (RVM) de Recyclever combinan innovación, sostenibilidad y facilidad de uso en una solución todo en uno para el reciclaje de botellas PET, latas y envases de vidrio. Diseñadas para supermercados, tiendas de conveniencia y espacios públicos, ofrecen múltiples configuraciones y anchos, siempre separando los residuos por tipo.



VENTAJAS



VELOCIDAD DE PROCESAMIENTO

Superando los 45 envases por minuto, para hacer que el sistema de devolución de depósito sea un éxito.



HUELLA ECOLÓGICA

Bajo consumo de energía tanto en modo de espera como durante la operación. ¡Potenciando la economía circular con la menor contaminación!



OPORTUNIDAD DE INGRESOS

Utiliza la pantalla de medios de alta definición para transmitir contenido. Involucra a proveedores y socios para generar ingresos a través de la publicidad.



MANTENIMIENTO FÁCIL

Nuestro diseño único permite el reemplazo sencillo de piezas. Nuestros diseños permiten un mantenimiento y servicio simples.



ACCESIBLE

Con una altura de punto de entrada de 135 cm / 4'5", una pantalla táctil y una impresora a alturas cómodas, nuestras máquinas cumplen con los requisitos para el uso por parte del público en general.



GRAN CAPACIDAD

Las RVM de Recyclever tienen una gran capacidad para contener envases compactados, con el objetivo de vaciarse una vez al día.



SISTEMA DE DEVOLUCIÓN DE DEPÓSITO

En un SDD, los consumidores que compran bebidas pagan un depósito por los envases. El depósito se reembolsa al devolver el envase vacío.

CARACTERÍSTICAS DE RECYCLEVER®

LAS MÁQUINAS EXPENDEDORAS INVERSAS DE RECYCLEVER INTEGRAN DE MANERA PERFECTA TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA CON UN DISEÑO METICULOSO Y UNA FABRICACIÓN DE PRECISIÓN.



ESCÁNER DE 360°



VERIFICACIÓN DE PESO Y MATERIAL



COMPROBACIÓN DE SILUETA CON IA



SEPARACIÓN Y COMPACTACIÓN

RECYVISION – RECONOCIMIENTO INTELIGENTE DE FORMAS

Gracias a su exclusiva tecnología de visión por computadora, RecyVision detecta con precisión la silueta de cada envase, validando que se trata de un contenedor aceptado. Un filtro antifraude que trabaja como un ojo humano, ¡pero más rápido!

COMPACTADOR PATENTADO Y DE ALTO RENDIMIENTO

El sistema de compactación, robusto y eficiente, reduce el volumen de los residuos y minimiza la frecuencia de vaciado. Además, está diseñado para un mantenimiento rápido y sin desmontajes. Mayor vida útil, menos interrupciones.

PANTALLAS MULTIMEDIA CON GESTIÓN REMOTA

Incorpora pantalla publicitaria integrada, gestionada desde la nube con RecyHub. Promociones, anuncios o contenido informativo: todo se actualiza a distancia y genera nuevos ingresos desde el primer día.

INDICADORES LUMINOSOS INTUITIVOS

Un práctico sistema de semáforo guía al usuario:

- Listo para reciclar | ● En proceso
- Aviso técnico | ● Puertas abiertas

INSTALACIÓN RÁPIDA, SIN COMPLICACIONES

Las RVM llegan preconfiguradas, listas para enchufar, conectar a internet y empezar a funcionar. Sin obras. Sin esperas.



Recyclever® RVM5-850

Disponible también en versión +G (para reciclaje de vidrio)

Máquina de devolución de envases (RVM) inteligente, compacta y robusta, ideal para sistemas DRS, tiendas, supermercados, estaciones o espacios públicos. Integra tecnología de escaneo 360°, compactación automática y detección antifraude.

- Retorno de envases PET, latas de aluminio y (opcionalmente) botellas de vidrio (solo en versión +G)
- Ideal para incentivar el reciclaje mediante sistemas de recompensas personalizables (bonos, vales, apps).
- Compatible con base de datos de envases DRS y con cualquier envase de bebida



ANCHO X FONDO X ALTO	85 x 88 x 180 cm
CAPACIDAD TOTAL (ENVASES)	1100
CAPACIDAD PET/ALU	750
CAPACIDAD VIDRIO*	125 (+G)
CONEXIÓN	220-230 V / 10 A
CONSUMO MEDIO DIARIO	1,4 kWh/día
CONECTIVIDAD	<ul style="list-style-type: none">• LAN integrado• Opción WiFi/4G (Connect+)• Notificaciones por email / API• Informes de llenado, errores y mantenimiento en tiempo real

FUNCIONALIDADES DESTACADAS:

- Escáner rotacional 360° sin giros internos
- Compactador con cuchillas intercambiables
- Pantalla táctil de 10" + pantalla multimedia de 32" (modelos 1000 y 1200)
- Sistema antifraude: detección por código, material, peso, forma y volumen
- Impresora integrada, lectura NFC y códigos QR/barra en móvil o equipo
- Acceso a portal RecyHub con estadísticas, actualizaciones y telemetría

PERSONALIZACIÓN:

- Acabado estándar: Gris oscuro
- Opción de pintura en más de 100 colores RAL o envoltorio vinílica
- Disponible con protección para uso exterior

Recyclever® RVM5-1000

Disponible también en versión +G (para reciclaje de vidrio)

Máquina de devolución de envases (RVM) inteligente, compacta y robusta, ideal para sistemas DRS, tiendas, supermercados, estaciones o espacios públicos. Integra tecnología de escaneo 360°, compactación automática y detección antifraude.

- Retorno de envases PET, latas de aluminio y (opcionalmente) botellas de vidrio (solo en versión +G)
- Ideal para incentivar el reciclaje mediante sistemas de recompensas personalizables (bonos, vales, apps).
- Compatible con base de datos de envases DRS y con cualquier envase de bebida



ANCHO X FONDO X ALTO	100 x 88 x 180 cm
CAPACIDAD TOTAL (ENVASES)	1300
CAPACIDAD PET/ALU	900
CAPACIDAD VIDRIO*	175 (+G)
CONEXIÓN	220-230 V / 10 A
CONSUMO MEDIO DIARIO	2,2 kWh/día
CONECTIVIDAD	<ul style="list-style-type: none">• LAN integrado• Opción WiFi/4G (Connect+)• Notificaciones por email / API• Informes de llenado, errores y mantenimiento en tiempo real

FUNCIONALIDADES DESTACADAS:

- Escáner rotacional 360° sin giros internos
- Compactador con cuchillas intercambiables
- Pantalla táctil de 10" + pantalla multimedia de 32" (modelos 1000 y 1200)
- Sistema antifraude: detección por código, material, peso, forma y volumen
- Impresora integrada, lectura NFC y códigos QR/barra en móvil o equipo
- Acceso a portal RecyHub con estadísticas, actualizaciones y telemetría

PERSONALIZACIÓN:

- Acabado estándar: Gris oscuro
- Opción de pintura en más de 100 colores RAL o envoltorio vinílica
- Disponible con protección para uso exterior



Recyclever® RVM5-1200

Disponible también en versión +G (para reciclaje de vidrio)

Máquina de devolución de envases (RVM) inteligente, compacta y robusta, ideal para sistemas DRS, tiendas, supermercados, estaciones o espacios públicos. Integra tecnología de escaneo 360°, compactación automática y detección antifraude.

- Retorno de envases PET, latas de aluminio y (opcionalmente) botellas de vidrio (solo en versión +G)
- Ideal para incentivar el reciclaje mediante sistemas de recompensas personalizables (bonos, vales, apps).
- Compatible con base de datos de envases DRS y con cualquier envase de bebida



ANCHO X FONDO X ALTO	120 x 88 x 180 cm
CAPACIDAD TOTAL (ENVASES)	1600
CAPACIDAD PET/ALU	1200
CAPACIDAD VIDRIO*	175 (+G)
CONEXIÓN	220-230 V / 10 A
CONSUMO MEDIO DIARIO	2,2 kWh/día
CONECTIVIDAD	<ul style="list-style-type: none">• LAN integrado• Opción WiFi/4G (Connect+)• Notificaciones por email / API• Informes de llenado, errores y mantenimiento en tiempo real

FUNCIONALIDADES DESTACADAS:

- Escáner rotacional 360° sin giros internos
- Compactador con cuchillas intercambiables
- Pantalla táctil de 10" + pantalla multimedia de 32" (modelos 1000 y 1200)
- Sistema antifraude: detección por código, material, peso, forma y volumen
- Impresora integrada, lectura NFC y códigos QR/barra en móvil o equipo
- Acceso a portal RecyHub con estadísticas, actualizaciones y telemetría

PERSONALIZACIÓN:

- Acabado estándar: Gris oscuro
- Opción de pintura en más de 100 colores RAL o envoltorio vinílica
- Disponible con protección para uso exterior

