

AVOS M II alimentada mediante buzón para recogida con camión con gancho



**Ligero y eficiente:
para una eliminación que ahorra recursos.**

El AVOS M II inicia una nueva era de compactadores de residuos móviles que establece estándares en términos de eficiencia, sostenibilidad y flexibilidad nunca antes alcanzados en el mercado.

Gracias a su diseño optimizado, el AVOS M II ofrece una mayor estabilidad a pesar de su peso reducido, hasta 500 kg menos que máquinas similares. Esto conlleva dos ventajas significativas: un ahorro considerable en el consumo de combustible y un aumento significativo de la carga útil máxima. En la actualidad, no hay forma más económica y con menor emisión de CO₂ de transportar materiales reciclables que con el AVOS M II.



MATERIALES

Papel

Cartón

Lámina metálica

PET

Residuos residuales

Muchos otros materiales

OPCIONES

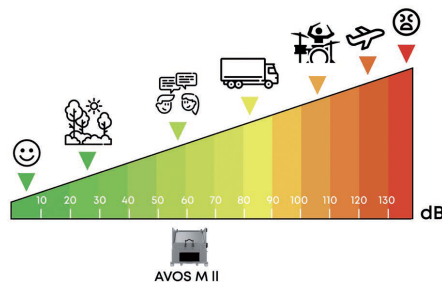
- Diseño de la cubierta libremente seleccionable.
- Dispositivos de elevación e inclinación integrados y adaptables.
- Opciones de digitalización adicionales
- Puerta trasera lateral o puerta batiente.

VENTAJAS

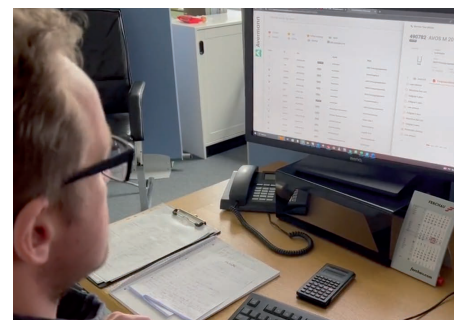
- ✓ **Sistema telemático**
Supervisión en tiempo real para una gestión proactiva
- ✓ **Funcionamiento ultrasilencioso**
Bomba silenciosa para un funcionamiento extremadamente silencioso
- ✓ **Alta fuerza de prensado**
La alta fuerza de prensado reduce el volumen de residuos y los costes de eliminación
- ✓ **Mantenimiento rápido**
Sustitución de las guías de la placa de prensado en solo unos pasos para un mantenimiento rápido
- ✓ **Gran volumen de llenado.**
Hasta un 35 % más de capacidad en comparación con la competencia para grandes volúmenes de residuos (dependiendo de la fracción).
- ✓ **Altura de inserción ergonómica.**
La zona de lanzamiento baja (1,40 m) mejora el llenado y la ergonomía.
- ✓ **Fácil vaciado**
La alta conicidad garantiza un vaciado suave.
- ✓ **Bajo peso en vacío a partir de 4475 kg, dependiendo de la variante.**
El diseño eficiente ahorra costes de transporte.
- ✓ **Llenado mediante buzón**
Alimentación mediante tambor de 730 mm x 350 mm,
- ✓ **Calidad orientada al diseño**
Atractivo diseño industrial para su uso en entornos públicos.



Tambor de alimentación DS64X-125L



Nivel sonoro medio de solo 61 dB(A)



Acceso rápido a todos los datos

	AVOS 16M	AVOS 20M	AVOS 24M
Capacidad neta	16 m ³	20 m ³	24 m ³
Longitud total	6.110 mm	6.925 mm	7.740 mm
Longitud útil	5.515 mm	6.330 mm	7.145 mm
Longitud de la máquina	5.750 mm	6.565 mm	7.380 mm
Ancho de la máquina	2.490 mm	2.490 mm	2.490 mm
Altura de la máquina	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm
Altura tambor de alimentación DS64X-125L	355 mm	1.775 mm	1.775 mm
Longitud tambor de alimentación DS64X-125L	700 mm	1.790 mm	1.790 mm
Altura de alimentación	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Peso muerto*	4.475 kg	4.740 kg	5.100 kg
Nivel de ruido	61 dB(A)	61 dB(A)	61 dB(A)
Cantidad de aceite	60 l	60 l	60 l
Capacidad por carrera de accionamiento	1,8 m ³	1,8 m ³	1,8 m ³
Tiempo de ciclo en reposo (modo ecológico)	51 s (35)	51 s (35)	51 s (35)
Capacidad de accionamiento	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Fuerza de presión	380 kN	380 kN	380 kN

*Equipo básico/mínimo

DATOS ELÉCTRICOS

Electricidad: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz;

Conector: CEE-5 x 32 A/6 h;

Protección con fusible (in situ): 25 A, lento;

Tensión de control: 24 V CC.

Disponible en todos los colores RAL estándar, otros colores RAL bajo pedido.

SULO IBÉRICA S.A.

Av Santa Catalina, 3
28053 Madrid ESPAÑA+34
618 449 459
orwak.spain@sulo.com

ORWAK.ES

ES.SULO.COM

